

Témata k maturitní zkoušce

Strojírenská technologie

Střední škola letecké a výpočetní techniky, Odolena Voda, U Letiště 370

1. Základní vlastnosti materiálů
2. Charakterizujte zkoušky materiálů
3. Základní rozdělení materiálů
4. Oceli
5. Litiny
6. Neželezné kovy a jejich slitiny
7. Plasty, kompozity, zpracování plastů
8. Rovnovážný diagram
9. Tepelné a chemicko-tepelné zpracování
10. Přesnost výroby strojních součástí (lícování)
11. Měřidla používaná ve strojírenství
12. Výroba polotovarů odléváním
13. Výroba polotovarů objemovým tvářením (kování, válcování, protlačování, tažení)
14. Výroba polotovarů plošným tvářením (stříhání, ohýbání, tažení, protlačování)
15. Polotovary vyráběné svačováním a pájením
16. Nástrojové materiály
17. Obrábění rotačních ploch (soustružení, vrtání, broušení)
18. Obrábění rovinných ploch (frézování, hoblování, obrážení, broušení)
19. Dokončovací metody obrábění (honování, superfinišování, válečkování, protlačování)
20. Technologické postupy (druhy, použití, postup tvorby, obsah)

Schváleno předmětovou komisí dne: 1.9.2026

Schváleno ředitelem školy dne: 1.9.2026

Předseda předmětové komise

Ing. Hana Prokopová



Ředitel školy

Mgr. Miroslav Maršoun

